

## Przenośna szlifierka do spoin

W dalszym ciągu naszego cyklu proponujemy Czytelnikom budowę prostej szlifierki przenośnej, wykonanej jako przystawka do wiertarki CELMA typ PRCr 10/6 IIB.

Każdy, komu choć raz przyszło wyrównywać spoiny po spawaniu lub pilować inne, wszelkiego rodzaju nierówności, zdaje sobie sprawę, ile trudu kosztuje taka praca.

Zmechanizowanie takich czynności jest możliwe, ale sprzęt fabryczny jest drogi i w warunkach amatorskich byłby mało wykorzystany.

Proponowana przystawka jest wykonana jako jednolita konstrukcja spawana (patrz rysunek).

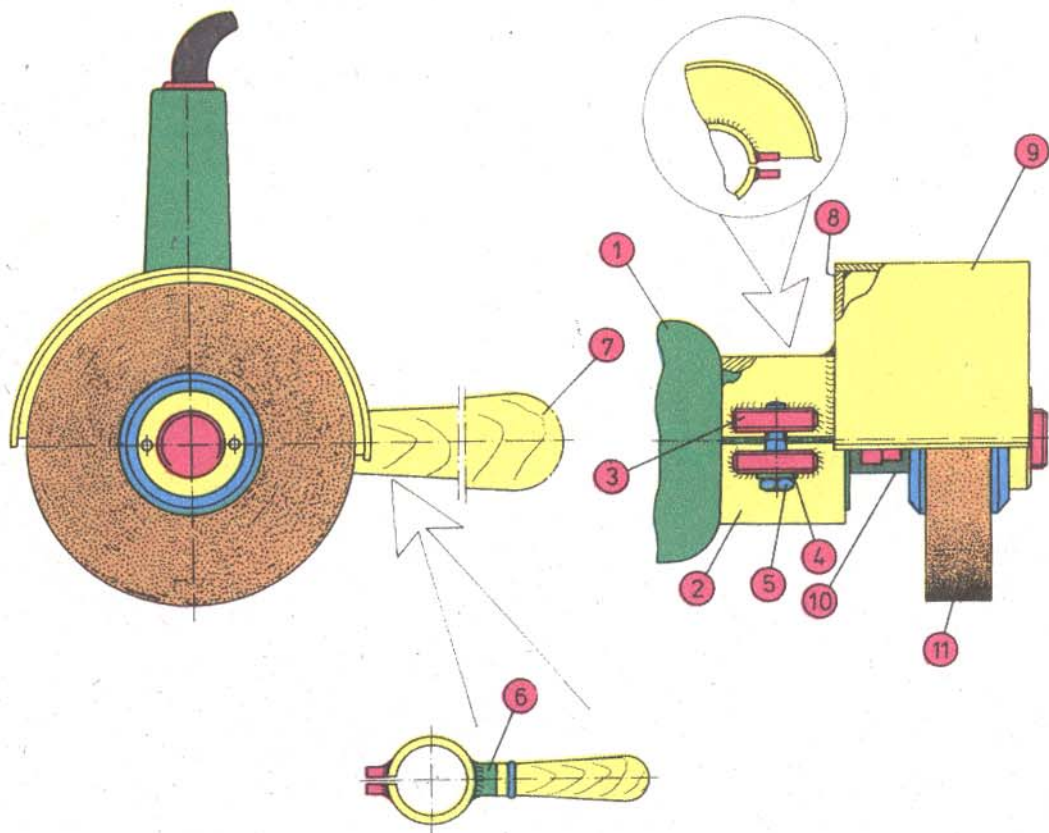
W materiały potrzebne do wykonania przystawki zaopatrzymy się w zbiornicy złomu, zresztą materiałów potrzeba naprawdę niewiele.

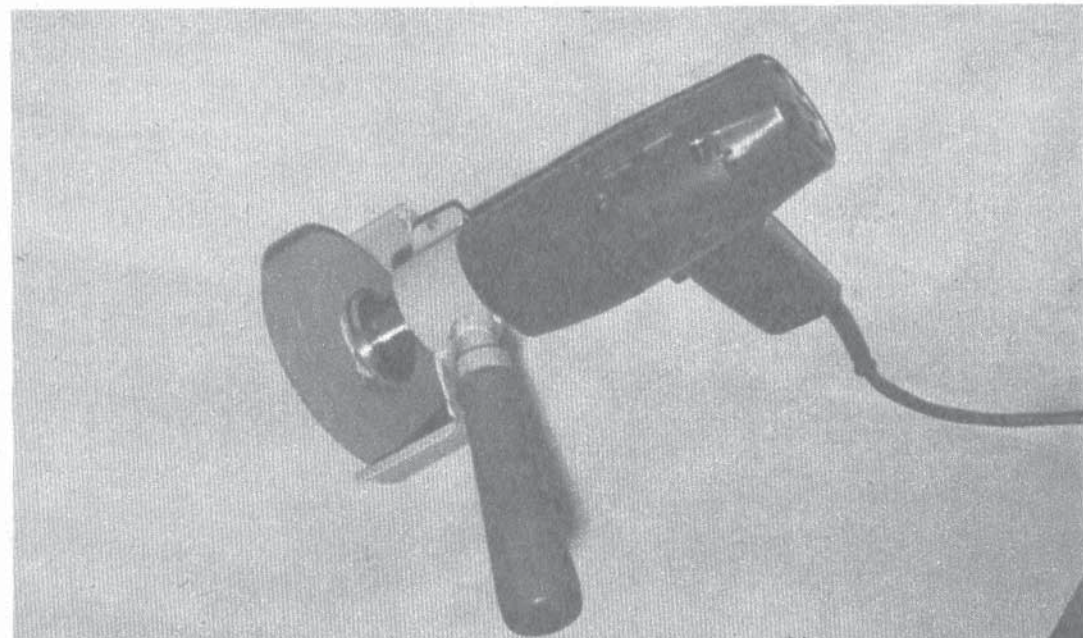
Numeracja elementów szlifierki zamieszczona w tabeli wykazu elementów jest zgodna z numeracją na rysunku.

Krótkie omówienie elementów przystawki pozwoli nam zorientować się w sposobie ich wykonania i montażu szlifierki.

Obejmę (2) możemy zrobić z rury instalacyjnej 1,5", której średnicy zewnętrznej nie musimy przetaczać, natomiast średnicę wewnętrzną przetaczamy, dopasowując do wiertarki, wg rysunku zamieszczonego w opisie frezarki do drewna w MT 11/77.

Do obójmy przyspawamy płytki zaciskowe (3). Z drugiej strony obójmy przyspawamy śrubę M10, na którą nakręcimy drewnianą rączkę od pilnika.





Kompletna szlifierka, przygotowana do pracy

Bok osłony i osłone wykonane z blachy stalowej grubości około 2 mm.  
Jeżeli mamy dostęp do tokarki, to wygodniej nam będzie wykonać bok osłony (8) na tokarce, wytacza- my wtedy z blachy krążek o średnicy zewnętrznej 132-135 mm, w którym wywiercimy otwór o śred- nicy równej zewnętrznej średnicy obejmny. Krążek przecinamy następnie na połowy i w ten sposób otrzymujemy bok osłony.  
Możemy postąpić jednak inaczej: na powierzchni blachy trasujemy okrąg o średnicy 132-135 mm

Szlifierka ze zdjętą tarczą ścierną

! drugi okrąg na otwór będący wymiarem obejmny wiertarki (2). Po wytrasowaniu wycinamy i dokład- nie pilujemy blachę wg rysunku zrobionego na powierzchni blachy.  
Osłone (9) wyginamy na jakimkolwiek walcu, nawet drewnianym, dopasowując ją do boku (8), po czym razem spawamy.  
Mając pospawane osobno obejmę z płytkami i uchwytem oraz bok z osłoną przystępujemy do

wzajemnego połączenia ich w jedną całość wg ry- sunku. Spawanie powinno tu być wykonane bardzo

W majowym numerze „Młodego Technika”, w dziale „Na warsztacie”, zamieszczony został opis przedwzmacniacza do adaptera dynamicznego.

Niestety, w rysunkach na str. 59 znalazły się aż trzy błędy. Na rys. 3 kondensator  $C_1$  powinien znajdować się między „wejściem” a układem elektronicznym, a nie pomiędzy opornikiem  $R_1$  i końcówką „3” układu MAA 504.

Na tym samym rysunku znajduje się również widok wyprowadzeń końcówek układu scalonego. Kolejność wyprowadzeń końcówek powinna być odwrotna.

W związku ze zmianami w schemacie ideowym, ulegną zmianie również połączenia na schemacie drukowanym (rys. 5).

Poniżej zamieszczamy poprawione rysunki a Czytelników przepraszamy za omyłki.

Zamieszczamy również „rysunek dodatkowy”, który ułatwi zainteresowanym budowę przedwzmacniacza zapobiegzenie wzbudzenia się układu.

W przypadku wzbudzenia się urządzeń ze wzmacniaczami operacyjnymi (w urządzeniu modelowym nie stwierdzono tej wady) można wykonać następujące modyfikacje układu:

- 1) kondensator  $C_4$  włączyć między 5 i 6 wyprowadzeniem układu,
- 2) między niewykorzystane dotąd wyprowadzenia 1 i 8 włutować układ RC zgodnie ze schematem (rys. dodatkowy). Pozostałe elementy pozostają bez zmian.

Wykaz elementów szlifierki

l. p.	Nazwa	Materiał	Szt
1	Wiertarka CELMA typ PRCr 10/6 II B		1
2	Obejma wiertarki	rura stalowa 1 1/2"	1
3	Płytki obejmy	stal + 4 × 15 × 20 mm	2
4	Podkładka	stal	1
5	Sruba M6	stal	1
6	Sruba M10 × 70 mm	stal	1
7	Rączka	rączka od pilnika	1
8	Bok osłony	bl. stal. + 2 mm	1
9	Ostłona	bl. stal. + 2 × 60 mm	1
10	Oprawa ściernicy	stal	1
11	Ściernica		1

Poza tym każdą nową ściernicę założoną w oprawę należy bardzo starannie wyrównać, także po powtórnym założeniu w oprawę. Dodatkowo unikamy w ten sposób przedczesnego zużycia ściernicy.

Stefan Zbudniewek

