

SŁONECZNA KOMPOSTOWNIA

Opisany w tym artykule sposób kompostowania polega na wykorzystaniu zasady szybszego rozmnażania się mikroorganizmów rozkładających materię organiczną w podwyższonej temperaturze i wilgotności. Ogrzewanie masy kompostowej może odbywać się za pomocą promieniowania słonecznego. Natomiast maksymalną wilgotność atmosfery, w której zachodzi proces kompostowania uzyskamy zamykając produkty przeznaczone do kompostowania w szczelnym naczyniu.

Kompostować można różnorodne odpady ogrodowe takie jak gałęzie drzew i krzaków, łuski kukurydziane i słonecznikowe, suchą i zieloną łąkę, chwasty, odpad-

ki roślinne i odpady kuchenne. W lecie można tym sposobem wyprodukować w ciągu 6 tygodni dobry, ciemny kompost.

Masę drzewną (gałęzie) trzeba najpierw rozdrobnić na kawałki długości najwyżej 2 cm, najlepiej po zimowym obcinaniu. Ponieważ nie będziemy dysponowali urządzeniami do rozdrabniania drewna, można do tego przystosować strugarkę, albo pociąć gałęzie na dłuższe kawałki, co jednak przedłuży czas kompostowania. Dobrze się kompostuje masa niewysuszona, jeszcze zielona, ponieważ proces gnilny rozpoczyna się natychmiast. Tłustych odpadów kuchennych nie należy używać, ponieważ do ich skompostowania potrzeba 2 do 3 lat.

Konstrukcja słonecznej kompostowni jest prosta i możliwa do wykonania w każdych warunkach (patrz rysunek). Rama sitowa kompostowni jest zwinięta z siatki drucianej (oczka najwyżej 20×20 mm), wysokość ramy wynosi 1 m. Do krawędzi siatki przeznaczonych do złączenia przynitujemy paski blachy, które służą do usztywnienia ramy. Gotową ramę sitową napełniamy odpadkami do kompostowania i wkładamy do wnętrza pojemnika. Obudowa kompostowni – pojemnik – o średnicy około 800 mm może być wykonany z dwóch kawałków stalowej blachy, znitowanych na kształt ramy. Można również użyć tu zwykłej beczki metalowej po jakichś chemikaliach czy po lepiku. Górny otwór pojemnika przykrywamy folią polietylenową, obwiązaną sznurkiem. Przezroczysta folia umożliwi nagrzewanie wnętrza promieniami słonecznymi i zapobiega ubytkom wilgoci. W środku folii należy zrobić podłużne nacięcie (100 do 150 mm), umożliwiające przenikanie do kompostu wody deszczowej. Kompostowana masa obniża się tak, że w ciągu całego roku można dodawać świeżej masy, a odbierać gotowy kompost.

Przypominamy, że rama sitowa narażona jest na silne działanie korozji. Dlatego części metalowe kompostowni trzeba zabezpieczyć przed rdzewieniem, np. farbą olejną. Zewnętrzną stronę pojemnika trzeba pomalować ciemną farbą, aby najlepiej wykorzystać promieniowanie słoneczne.

