

## PRECYZYJNE WIERCENIE

Wiercenie otworów, szczególnie o dużej średnicy, jest kłopotliwe ze względu na łatwe odchodzenie wiertła z przewidzianej wymiarami osi. Dlatego warto poprzedzić je

precyzyjnym trasowaniem za pomocą ostrego i cienkiego rysika, a potem pogłębieniem wytrasowanego miejsca najpierw punktakiem, a następnie nakiełkiem o średnicy 6 mm zacięniętym zamiast wiertła w szczękach uchwytu wiertarskiego, co przedstawiają zamieszczone fotografie.

