

## SKŁADANY STOJAK CHOINKOWY

W niewielkich, nowoczesnych mieszkaniach nie ma możliwości przechowywania większej liczby różnych potrzebnych sprzętów domowych, do których zaliczyć należy także stojak pod choinkę, używany zresztą przez kilka lub najwyżej kilkanaście dni w roku. W związku z tym proponujemy wykonanie metalowego stojaka choinkowego (patrz rysunek), którego konstrukcja jest wprawdzie dość skomplikowana, jednak ze względu na jej zalety warto taki stojak zbudować. Po pierwsze – stojak umożliwi pewne osadzenie w nim choinki dowolnej wysoko-

### Zestawienie materiałów

1. Blacha stalowa grubości 1,5 mm o wymiarach 192 x 100 mm (1 szt.)
2. Blacha stalowa grubości 1,5 mm o wymiarach 160 x 48 mm (3 szt.)
3. Krążek ze stalowej blachy grubości 1,5 mm o średnicy 38 mm (1 szt.)
4. Krążek ze stalowej blachy grubości 1,5 mm o średnicy 35 mm (3 szt.)
5. Trzy śruby M6 x 30 mm
6. Trzy nakrętki M6
7. Śruba M10 x 15 mm
8. Nakrętka M10
9. Pięć podkładek pod śrubę M10.

ci (od 70 cm do 2,5 m), a po drugie – po rozebraniu choinki można go rozłożyć na poszczególne elementy, zawinąć w papier i jako niewielką paczkę przechować do następnego roku.

Na dnie korpusu stojaka znajduje się zastrzony, stalowy pręt, na który wbija się pień choinki. Jest on dodatkowo usztywniony z boku trzema śrubami zaopatrzonymi w blaszane pokręta.

Korpus stojaka powinien być szczelnie zespawany lub ostatecznie zlutowany tak, by można było nalać do niego wody i w ten sposób przedłużyć „życie” choinki.

Gotowy stojak pomalujemy farbą olejną, najlepiej w kolorze ciemnej zieleni. Należy malować najpierw farbą podkładową, a potem nałożyć dwie warstwy farby nawierzchniowej, aby całkowicie zabezpieczyć metal przed korozją.

Natomiast śrubę (4) z zastrzonym prętem, jak również śruby dociskowe (6) należy dokładnie pokryć stałym smarem oznaczonym symbolem STP.

Ze względu na przejrzystość rysunków nie zamieszczamy dokładnego opisu czynności wykonawczych stojaka. W zamieszczonym obok zestawieniu materiałów cyfry oznaczające poszczególne elementy są zgodne z numeracją elementów na rysunkach wykonawczych.

Henryk Kubica



