

przewodem elektrycznym w izolacji, o przekroju każdej żyły co najmniej 1,5 mm².

*

Malowanie nowych elementów Podkłady

SYNOKOR EN – podkład ftalowy karbomidowy, schnący w temperaturze 110–130°C. Przeznaczony jest do gruntowania i zabezpieczania antykorozyjnego powierzchni stalowych i żeliwnych. Zalecany zwłaszcza na powierzchni pokryte warstwą drobnokrystalicznych fosforanów, gruntowane elektroforetycznie lub zanurzeniowo (np. Hydromatem I, Anaforem C). Jako warstwę nawierzchniową można tu stosować emalie ftalowo-karbomidowe: Pololak C, Pololak EC, Celux, Bemalux, Busmal C, Airmix P i inne. Podkład przeznaczony jest do nanoszenia natryskiem, wydajność wynosi 6–7 m² z 1 litra. **MOTOKOR C** – podkład ftalowo-karbomidowy, nie wymagający szlifowania przed nakładaniem warstw nawierzchniowych, o barwie popielaty średni, przeznaczony szczególnie dla motoryzacji. Jest on stosowany jako tzw. międzywarstwa nakładana na zagruntowane antykorozyjnie podłoże (blachy karoseryjne). Może

być stosowany na różne typy gruntów, np. poliestrowe wodorocieńczalne typu Hydromat I, anafkatoforetyczne itd. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne. Jako emalie nawierzchniowe można stosować emalie ftalowo-karbomidowe (identyczne jak przy podkładzie Syntokor EN, jak również emalię Zampal C). Podkład Motokor C schnie w temperaturze 125–135°C i nakłada się go natryskiem elektrostatycznym pneumatycznym. Jego wydajność wynosi 6–7 m² z 1 litra.

AUTO-P to podkład poliestrowy przeznaczony szczególnie do blach karoseryjnych, popielaty ciemny. Preparat wysycha w temperaturze 140°C i stosuje się go jako międzywarstwę nakładaną na zagruntowane antykorozyjnie podłoże. Może być nakładany na różnorodne typy gruntów, wykazuje bowiem doskonałą przyczepność zarówno do gruntu, jak i międzywarstwową z emaliami ftalowo-karbomidowymi, poliestrowymi i akrylowymi. Nanoszony jest natryskiem pneumatycznym lub elektrostatycznym, jego wydajność wynosi 6–7 m² z 1 litra. **HYDROMAT I** – podkład poliestrowy wodorocieńczalny, antykorozyjny, szarostalowy, odznacza-

CZYM POMALOWAĆ SAMOCHÓD?

W kolejnym artykule poświęconym dostępnym na polskim rynku farbom, emaliom i innym preparatom przydatnym podczas malowania, zajmujemy się materiałami do malowania karoserii samochodowych oraz innych elementów metalowych, wykonywanych niekiedy przez majsterkowiczów. Omówimy także materiały podkładowe i antykorozyjne oraz ich łączenie w zestawy przydatne do konkretnych zastosowań. Wiele z nich wymaga podwyższonej temperatury do należytego stwardnienia. W takich przypadkach możemy radzić sobie w dwojaki sposób: małe elementy metalowe można suszyć np. w domowym piekarniku kuchennym, pod warunkiem wszakże, że ma on zamontowany dokładny termometr, a większe elementy – podgrzewać promiennikami podczerwieni, które łatwo nabyć i zamontować, np. w oprawkach popularnych lamp biurkowych. Natomiast do suszenia większych powierzchni łatwo przygotowujemy element grzewczy mocując na powierzchni dowolnej płyty oprawki żarówek promiennikowych w odstępach 40×40 cm, połączone równolegle dwużyłowym

jący się dobrymi właściwościami antykorozyjnymi, przeznaczony jest do gruntowania czystych powierzchni stalowych i żeliwnych metodą zanurzeniową. Nadaje się do wszelkich wyrobów metalowych, tworzy bowiem powłoki o doskonałej przyczepności dla podkładów ftalowo-karbomidowych, poliesterowych, międzywarstwowych lub emalii ftalowo-karbomidowych (warstwa dekoracyjna). Uzyskane warstwy zabezpieczająco-dekoracyjne są wyjątkowo odporne na czynniki atmosferyczne, opary chemiczne itp. Podkład Hydromat I wysycha w temperaturze aż $160 \pm 5^\circ\text{C}$, zaś jego wydajność z 1 litra wynosi $8-10\text{ m}^2$.

WIELPOL C – farba poliesterowa wodorocieńczalna, czarna, przeznaczona do gruntowania zanurzeniowego powierzchni stalowych z nałożoną konwersyjną warstwą drobnokrystalicznych fosforanów. Stanowi ona jednowarstwowe pokrycie o bardzo dobrych właściwościach odpornościowych i dekoracyjnych. Może być stosowana w środowisku o umiarkowanym działaniu korozyjnym. Farba Wielpol C wysycha w temperaturze 160°C , jej wydajność wynosi $8-10\text{ m}^2$ z 1 litra.

ANAFOR C – to farba wodorocieńczalna do anaforetycznego nakładania, przeznaczona jest do gruntowania powierzchni stalowych z nałożoną konwersyjną warstwą drobnokrystalicznych fosforanów. Stanowi ona jednowarstwowe pokrycie o bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych i dekoracyjnych, szczególnie nadaje się do malowania elementów motoryzacyjnych. Farbę Anafor C nanosi się metodą anaforetyczną w kąpeli wodnej, suszenie odbywa się w temperaturze 180°C . Wydajność – około 25 m^2 z 1 litra.

Emalie

CELUX – emalie ftalowo-karbomidowe przeznaczone do malowania karoserii samochodowych odpowiednio przygotowanych i zagruntowanych. Produkowane są w szerokiej gamie kolorystycznej, mogą być aplikowane natryskiem pneumatycznym lub elektrostatycznym, schną w temperaturze $110-130^\circ\text{C}$. **Emalie Celux mają homologację firmy Fiat.** Do zagruntowania metalu pod emalie Celux polecany jest zestaw: grunt ana- lub kataforetyczny i podkłady np. Motokor C, lub AUTO-I. Wydajność: $6-8\text{ m}^2$ z 1 l, przy nakładaniu jednowarstwowym.

BEMALUX C – emalia ftalowo-karbomidowa specjalna, schnąca w temperaturze $110-130^\circ\text{C}$, przeznaczona jest do ochronnego i dekoracyjnego malowania nadwozi samochodowych metodą natrysku pneumatycznego lub elektrostatycznego. Emalia daje powierzchnię o bardzo wysokich walorach dekoracyjnych i może być eksploatowana w środowisku o silnym działaniu korozyjnym. Tak jak poprzednio omawiana emalia, Bemalux C ma również homologację Fiata. Zaleca się ten sam zestaw preparatów podkładowych. Wydajność wynosi $6-8\text{ m}^2$ z 1 l przy malowaniu jednowarstwowym.

BUSMAL C – emalia ftalowo-karbomidowa schnąca w temperaturze 90°C , przeznaczona jest do malowania elementów metalowych (jest powszechnie stosowana do malowania autobusów). Przeznaczone do malowania powierzchnie powinny być uprzednio pokryte jednym z podkładów ftalowych piecowych, np. Motokor C, Syntokor C itp. Wydajność wynosi $6-8\text{ m}^2$ z 1 l, przy nakładaniu jednowarstwowym.

FELGMAL – to emalia ftalowo-karbomidowa do kół, schnąca na powietrzu, aluminiowa, przeznaczona do malowania dekoracyjno-ochronnego obręczy kół samochodowych. Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być uprzednio zagruntowane podkładem antykorozyjnym, np. Gruntokorem C. Emalię nanosi się natryskiem pneumatycznym lub pędzlem i suszy na powietrzu, można też podgrzewać, nie więcej jednak niż do 80°C . Wydajność: $8-10\text{ m}^2$ z 1 l, przy jednorazowym malowaniu.

DRESERMAL – emalie ftalowe specjalne, schnące na powietrzu, przeznaczone są do malowania sprzętu rolniczego i maszyn drogowych. Powłoki mogą być eksploatowane w środowisku o dużym działaniu korozyjnym. Emalie nanosi się bezpośrednio na podłoże stalowe z warstwą drobnokrystalicznych fosforanów, lub na podkłady Unikor C, Gruntokor C i Gruntokor S. Farbę można nanosić pędzlem lub natryskiem pneumatycznym, wysycha ona w temperaturze otoczenia. Wydajność: $7-8\text{ m}^2$ z 1 l emalii, przy malowaniu jednowarstwowym.

Wyroby renowacyjne Podkłady

UNIKOR C – podkład alkidowy antykorozyjny, czerwony, tlenkowy, odznacza się bardzo dobrymi



własnościami antykorozyjnymi i aplikacyjnymi. Przeznaczony jest do gruntowania powierzchni stalowych pod wyroby ftalowe, ftalowe modyfikowane, np. Autorenolak F, nitrocelulozowe, poliwinylowe i chlorokauczukowe. Nakładając odpowiednią liczbę warstw tego podkładu możemy uzyskać zabezpieczenie wielowarstwowe – stosownie do warunków, w jakich malowana powierzchnia ma być eksploatowana, np. elementy podwoziowe samochodu, metalowa brama ogrodzenia, czy też elementy obrabiarki. Unikor C nie zawiera pigmentów ołowiovych ani chromianowych, można go nakładać pędzlem, natryskiem pneumatycznym albo hydrodynamicznym. Schnie w temperaturze otoczenia, a jego wydajność wynosi 6–7 m² z 1 l, przy jednorazowym malowaniu.

GRUNTOKOR C – podkład alkidowy, modyfikowany chlorokauczkiem, antykorozyjny, żółto-żółcisty, schnący na powietrzu, przeznaczony jest specjalnie do karoserii samochodowych. Może być stosowany pod farby i emalie ftalowe, emalie ftalowe modyfikowane, np. Autorenolak, emalie nitrocelulozowe oraz farby i emalie chlorokauczukowe. Podkład nakłada się natryskiem pneumatycznym, jego wydajność wynosi 6–7 m² z 1 l przy jednorazowym malowaniu.

GRUNTOKOR S – podkład alkidowy modyfikowany, antykorozyjny, orzech jasny, odznacza się dobrymi właściwościami antykorozyjnymi i krótkim czasem schnięcia (1 godzina). Przeznaczony jest do gruntowania powierzchni stalowych i żeliwnych pod farby, podobnie jak Gruntokor C, inne własności ma również takie same.

Emalie

AUTORENOLAK F – emalie karbomidowo-ftalowe, schnące na powietrzu, stosowane do renowacji

samochodów, w postaci nawierzchniowej warstwy ochronnej i dekoracyjnej przy odnawianiu powłok lakierowych pojazdów mechanicznych. Produkowane są w pełnej gamie kolorystycznej. Jako podkład antykorozyjny pod emalię Autorenolak F zalecany jest np. Gruntokor C, Unikor R, Gruntokor S. Emalię nanosi się natryskiem pneumatycznym, a potem suszy na powietrzu lub w temperaturze podwyższonej maksymalnie do 80°C. Wydajność wynosi 5–7 m² z 1 l, przy dwukrotnym malowaniu.

KAROLUX – emalie celulozowe do malowania elementów motoryzacyjnych, zalecane szczególnie do zaprawek niewielkich powierzchni uszkodzonych powłok emalii samochodowych. Emalie Karolux produkowane są w kolorach identycznych jak piecowe emalie karoseryjne, by można było naprawić każde uszkodzone nadwozie, bez względu na jego kolor. Jako podkład pod te emalie zalecany jest podkład celulozowy, lub podkłady opisane wyżej. Emalie Karolux zasadniczo nanosi się natryskiem, jednakże bardzo małe powierzchnie można malować pędzlem. Zaprawki schną w temperaturze pokojowej, lub przy podgrzaniu nie więcej niż do 80°C. Wydajność: 4–6 m² z 1 l, przy dwukrotnym malowaniu.

KARONIT C – emalie celulozowe do zaprawek niewielkich powierzchni uszkodzonych powłok emalii samochodowych. Jako podkład można stosować typowy podkład celulozowy, albo Unikor C, Gruntokor C, Syntokor C, Motokor C i Auto-P. Emalie nanosimy natryskiem pneumatycznym lub (niewielkie powierzchnie) malujemy pędzlem, suszymy na powietrzu albo w temperaturze do 80°C. Wydajność – tak jak w przypadku emalii Karolux.

Jerzy Pietrzyk