

ELEKTRYCZNY NAPĘD MASZyny DO SZYCIA

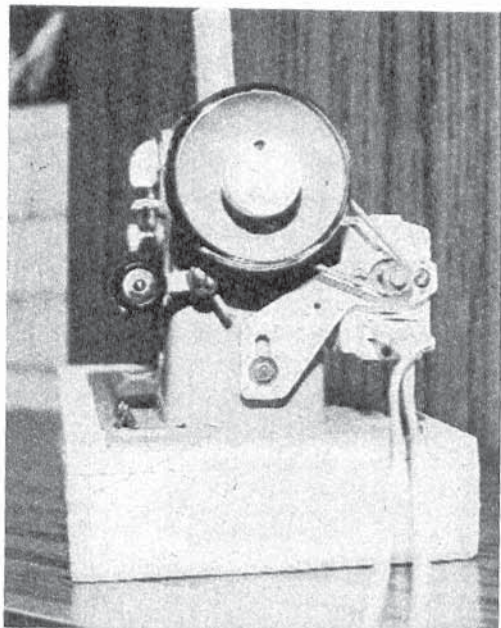
Często na strychach lub w piwnicach odnajdujemy stare maszyny do szycia z nożnym napędem. Są one wbudowane w duży pulpit i potężny żeliwny stojak. Nie tak dawno stare maszyny do szycia poszły w zapomnienie. Obecnie warto sobie o nich przypomnieć. Szczupłość naszych mieszkań nie pozwala na wstawienie maszyny do szycia z obudową.

Uzupełnienie główki maszyny silnikiem elektrycznym zmniejsza jej wymiary i ciężar, umożliwia płynną pracę maszyny w szerokim zakresie prędkości szycia, skraca jego czas, nie powoduje zmęczenia fizycznego krawcowej.

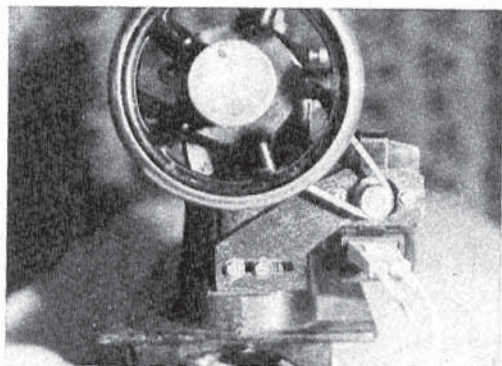
Posiadając starą maszynę do szycia w pierwszym rzędzie należy dokonać zabiegów konserwacyjnych – oczyścić ją z zanieczyszczeń mechanicznych, kurzu, zastygłego, zużytego smaru. Następnie należy maszynę naoliwić. Każda maszyna ma w swoim korpusie szereg otworków, przez które oliwką wpuszczamy po kilka kropel oliwy, jednocześnie poruszając kółkiem napędowym. Elementy maszyny powinny poruszać się płynnie, bez zacięć i zatarć. Sprawdzić następnie należy czy posiadana maszyna szyje. Jeżeli nie, należy oddać ją do naprawy do zakładu specjalistycznego.

Silnik można założyć tylko do takiej maszyny, która ma chociaż jeden nagwintowany otwór z prawej strony, pod kółkiem napędowym. Po wyjęciu główki maszyny ze stojaka, należy przymocować do niej silniczek za pomocą uchwytu przykręconego jedną lub dwoma śrubami. Przez koło pasowe maszyny trzeba przełożyć pasek klinowy i umieścić go w rowku pasowym. Gdyby paska nie udało się przełożyć, koło pasowe maszyny trzeba odkręcić od główki, na rowek pasowy nałożyć pasek klinowy a następnie przykręcić koło pasowe.

Następną czynnością jest założenie silnika. Rowek klinowy koła pasowego silnika powinien leżeć w płaszczyźnie rowka kółka pasowego maszyny. Silnik przykręca się do uchwytu za pomocą dwóch wkrętów tak, aby pasek klinowy przy nacisku palcem wykazywał nieznaczne ugięcie. Do silnika podłączony jest zestaw sznura sieciowego z nożnym



Elektryczny napęd nowoczesnej, wieloczynnościowej maszyny do szycia



Silnik „Tur 2” zainstalowany do napędu starej maszyny do szycia

regulatorem prędkości. Maszyna powinna pracować przy różnych prędkościach obrotowych silnika regulowanych za pomocą regulatora nożnego.

Naciąg paska klinowego reguluje się za pomocą przesuwania silnika w płaszczyźnie poziomej i pionowej w uchwycie.

Ostatnią czynnością jest dokręcenie wkrętów mocujących (silnik nie powinien dotykać główki maszyny) i wykonanie próbnego szycia przy różnych prędkościach obrotowych silnika. Warto również wykonać małą, drewnianą podstawkę pod maszynę oraz użyć pokrowiec chroniący ją przed kurzem.

Wojciech Oksieńczyk