

# UNIWERSALNA PRZYKŁADNIA NASTAWNA DO PIŁY TARCZOWEJ

Przerzynanie drewna przy użyciu piły tarczowej wymaga stosowania odpowiednich urządzeń, zwanych przykładniami nastawnymi lub przystawkami.

Urządzenia te są ogólnie znane i stosowane do wszystkich pił tarczowych.

Przy dotychczas stosowanych przykładniach można odrzynać tylko prostokątne elementy drewniane. Dla umożliwienia odrzynania listew o różnych przekrojach, tak prostokątnych, jak i o przekroju trapezu, trójkąta, wielościanu itp., skonstruowano uniwersalną przykładnię nastawną.

Przykładnię tę można ustawiać w zakresie od kąta prostego do ostrego  $45^\circ$  (rys. 1 a, b, c) lub nawet do kąta  $30^\circ$  przy odpowiednim ścięciu podstawy i oparcia (rys. 1 d, e, f).

Najczęściej jednak potrzebne są listewki o przekroju trójkąta równobocznego, o kątach przy podstawie po  $45^\circ$ .

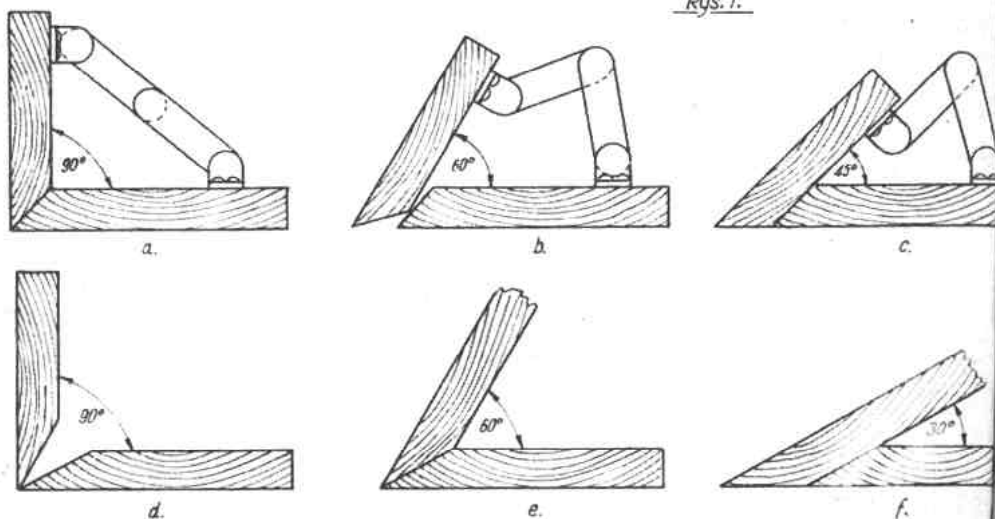
Prowadzenie drewna przy odrzynaniu listew o kącie mniejszym od prostego powinno odbywać się na pochylonym oparciu przykładni (rys. 3 a, b).

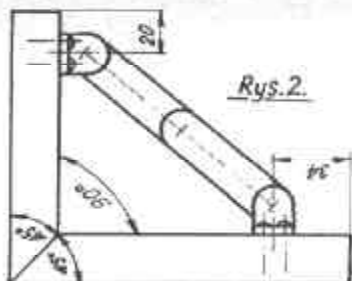
Wykonanie uniwersalnej przykładni nastawnej jest możliwe w szkolnych pracowniach technicznych, jak również w warunkach domowych.

Z narzędzi potrzebny do tego będzie strug gładzik, imadło, piłka do metalu, ręczna wiertarka, pilnik gładzik i śrubokręt.

Przykładnia składa się z dwóch elementów drewnianych — podstawy (h) i oparcia (i), wiązań metalowych z płaskownika o przekroju

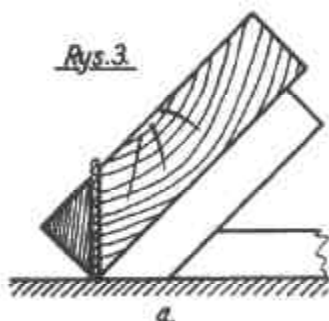
Rys. 1.





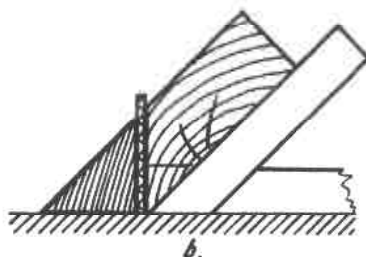
Rys. 2.

a

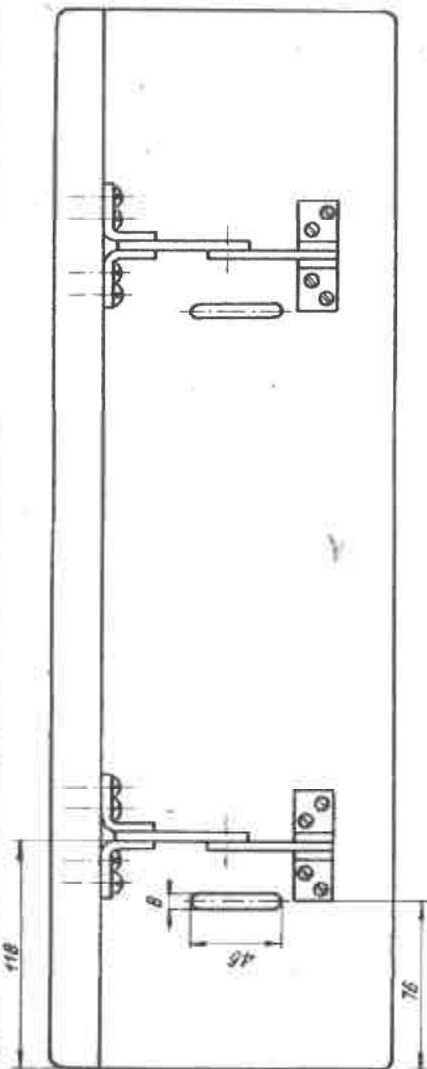


Rys. 3.

a



b



a<sub>1</sub>

20 × 4 mm, śrub z nakrętkami oraz wkrętów do drewna (rys. 2).

Najpierw trzeba przygotować obie części drewniane z deski grubości 24 mm.

Najodpowiedniejsze jest drewno liściaste twarde, z wyjątkiem dębowego, które jest nadmiernie porowate. Podstawa przykładni (h) ma długość około 500 mm (równa długości stołu piły) i szerokość 160 mm. Długość oparcia jest identyczna, a jego szerokość wynosi 130 mm.

Stykające się krawędzie podstawy i oparcia są zestrugane pod kątem 45° (rys. 1a).

Na płaszczyźnie podstawy wyznaczymy dwa podłużne wycięcia dla śrub mocujących przykładnię do stołu piły tarczowej (wg rys. 2). Wycięcia te wykonamy wiertłem o średnicy 8 mm (kilka razy obok siebie) i wygładzimy papierem ściernym lub pilnikiem.

Z płaskownika o przekroju 20 × 4 mm odetniemy osiem odcinków każdy długości 54 mm na uchwyty wiązań i cztery odcinki każdy dłu-

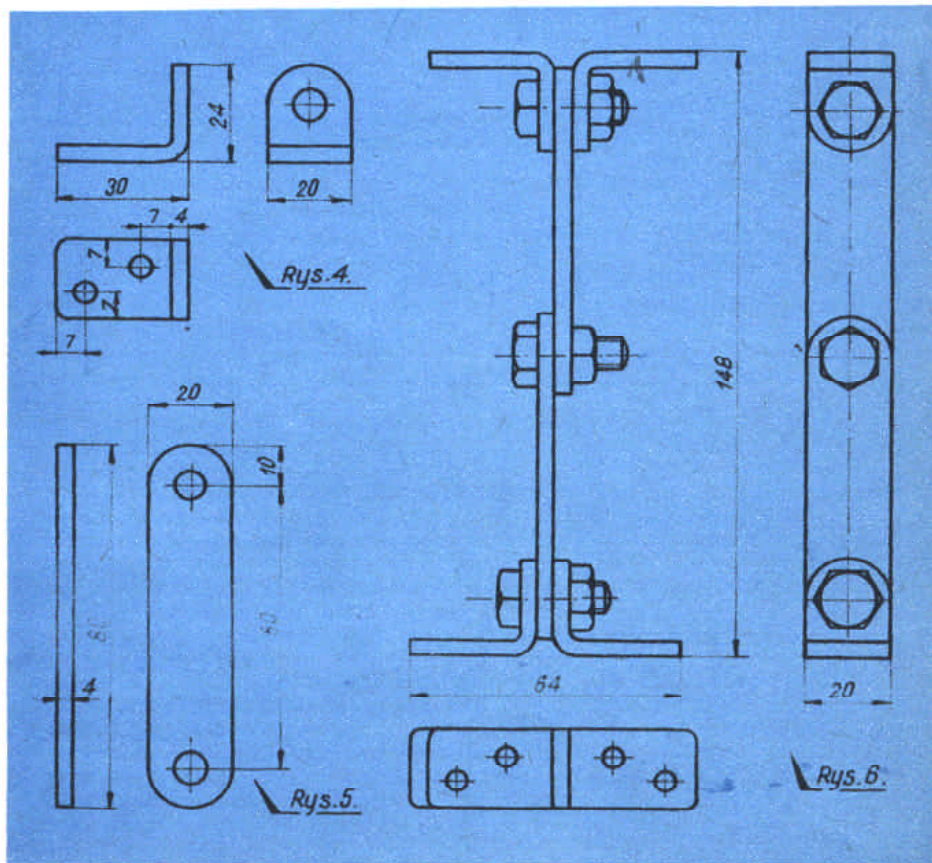
gości 82 mm na ich ramiona. Płaskowniki poddamy wstępnej obróbce pilnikiem w celu wygładzenia miejsc cięcia. Następnie wyznaczymy na nich linie gięcia, według których wygnieemy płaskowniki młotkiem po zamocowaniu w imadle (rys. 4).

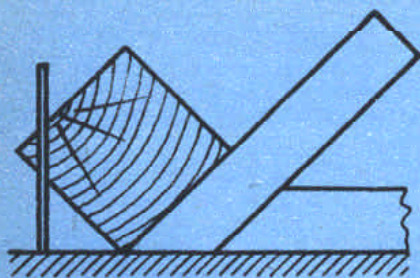
Otwory dla śrub ściskających i wkrętów wiążących z częściami drewnianymi wyznaczymy i przewiercimy wiertłem o średnicy 8 mm i 4,5 mm (wg rys. 4 i 5). Poprzeczne krawędzie wszystkich elementów metalowych należy zaokrąglić za pomocą pilnika. Gotowe części wiązań (uchwyty i ramiona) łączymy kolejno śrubami o średnicy 8 mm

z nakrętkami i podkładkami sprężystymi.

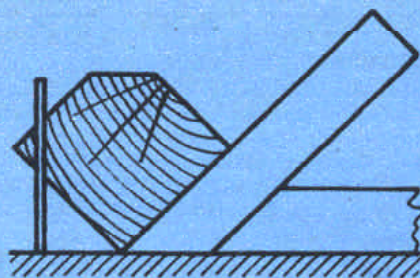
Do oparcia przykładni po stronie wewnętrznej przymocujemy obie pary uchwytów wiązań wkrętami do drewna, w odległości 10 mm od górnej krawędzi (rys. 2).

Następnie zestawimy pod kątem prostym obie części drewniane — oparcie z przymocowanymi już wiązaniami i podstawą, ustawimy też dolne uchwyty wiązań. Przy pomocy dokładnej kątownicy sprawdzimy kąt prosty między podstawą a oparciem i przymocujemy do podstawy najpierw jedną parę uchwytów, a następnie drugą.



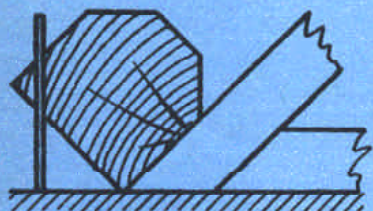


a.

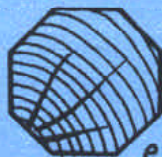


b.

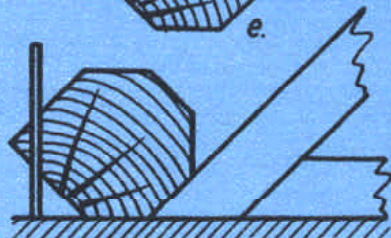
Rys. 7.



c.



e.



d.

Ustawienie przykładni w pozycji roboczej odbywa się w następujący sposób: należy zluźnić wszystkie śruby ściskające ramiona, ustawić oparcie pod żądanym kątem i dokręcić śruby ściskające kluczem płaskim lub nasadkowym.

Zamocowujemy przykładnię na stole piły tarczowej za pomocą śrub przechodzących przez podłużne otwory w podstawie przykładni.

Odległość przystawki od tarczy piły jest zależna od potrzeby.

Rys. 3a i 3b przedstawiają sposób odrzynania listew trójkątnych z deski grubości 20 mm. Przykładnia jest ustawiona pod kątem 45° i docisnięta do tarczy piły tak, aby nie tarła o nią. Deska przeznaczona do odrzynania listew trójkątnych jest

ułożona na oparciu przykładni i podsuwana do wirującej tarczy piły.

W ten sposób odrzyna się pierwszą listwę trójkątną. Następnie należy odwrócić deskę na drugą stronę — ukośnie ściętą krawędzią do stołu piły (rys. 3b) i odciąć drugą listwę. Czynność odwracania powtarza się przy odrzynaniu każdej następnej listwy.

Na rys. 7 jest pokazany przebieg formowania klocka o przekroju ośmiokątą. Do odrzynania trzech kolejnych krawędzi z kwadratowej listwy przykładnia ustawiona jest jednakowo, dopiero przy czwartej krawędzi przykładnię trzeba odsunąć nieco od tarczy piły.

Józef Świecik