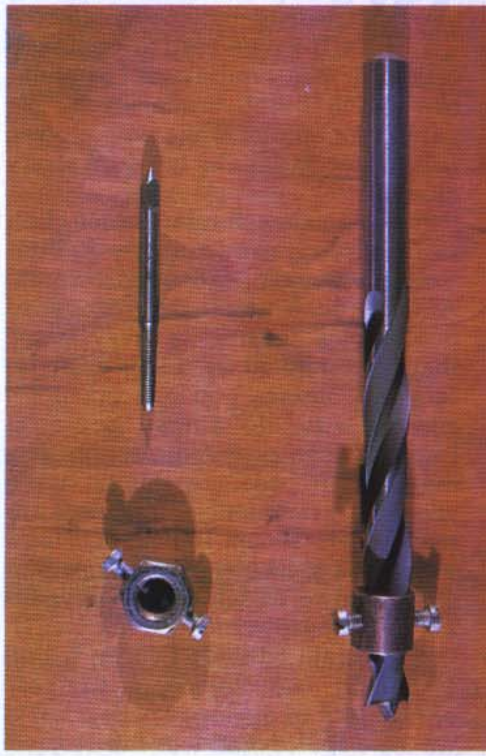
Ograniczanie głębokości wiercenia

Wiercenie otworów często wymaga ograniczenia ich głębokości. Ma to miejsce szczególnie przy nawiercaniu cienkich elementów z drewna litego, z płyt wiórowych czy sklejki. Próba utrzymania określonej głębokości wiercenia podczas pracy „z ręki" kończy się najczęściej przewierceniem elementu na wylot, a tym samym zniszczeniem jego powierzchni.

Z pomocą mogą przyjść tutaj proste do wykonania we własnym zakresie, metalowe ograniczniki zakładane na wiertła. Jest to oczywiście jedno z wielu możliwych rozwiązań, choć jak się wydaje, dobrze spełniające swoje zadanie – dużo lepiej niż zakładane na wiertło drewniane klocki lub np. gumowe krążki.

Do wykonania pokazanych na fotografiach ograniczników wykorzystano w jednym przypadku kawałek mosiężnej rurki zaś w drugim nakrętkę (również mosiężną). Zasada działania obydwu ograniczników jest bardzo prosta. Zakładamy je na wiertła ustawiając w takiej pozycji, która odpowiada zamierzonej głębokości wiercenia. Następnie zaciskamy mocno ogranicznik na powierzchni bocznej wiertła używając dwóch wkrętów.



Jedyną trudność w wykonaniu ogranicznika może stanowić nagwintowanie otworów pod wkręty na jego bocznej powierzchni. Nie każdy warsztat majsterkowicza wyposażony jest w komplet gwintowników. W przypadku pojawienia się takiego problemu radzimy zwrócić się o pomoc do najbliższego ślusarza, wykonując jednak najpierw dwa otwory w bocznej powierzchni ogranicznika, tak jak widzimy to na fotografiach.

Warto pamiętać, że pod gwint M2 wiercimy otwór 1,6 mm, a pod M3 i M4 odpowiednio ø 2,4 i ø 3,2 mm.

Ograniczniki nie będą pasowały oczywiście do wszystkich wierteł, których średnica będzie przekraczała wewnętrzną średnicę przygotowanej tulejki lub nakrętki. Najlepiej więc wykonać dwa lub trzy ograniczniki różnej wielkości i zmieniać je w zależności od średnicy używanego wiertła.

Piotr Kreyser