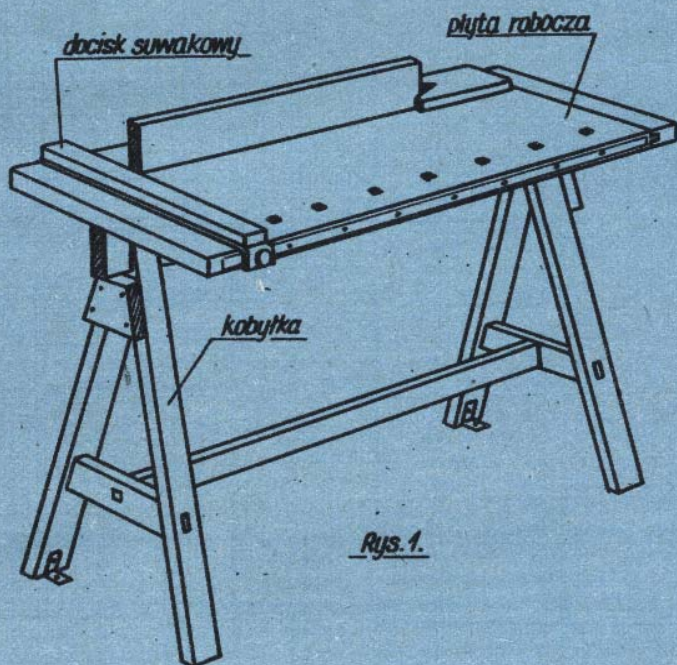
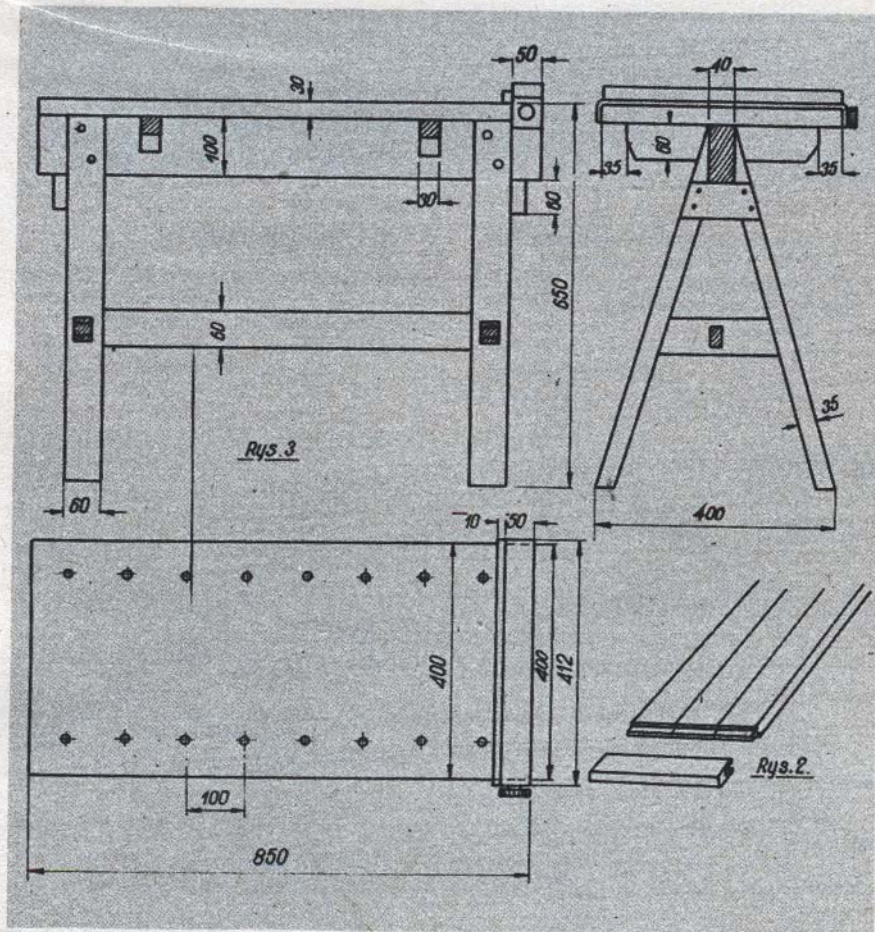


DOMOWY WARSZTAT DO MAJSTERKOWANIA

Różnorodne potrzeby domowe wymagają od nas niejednokrotnie wykonania drobnych napraw sprzętu gospodarczego, instalacji wodociągowo-kanalizacyjnej, zamków i zamknięć, naczyń, drzwi, okien, podłóg i innych urządzeń, które często się psują, zatykają, nie domyka-

ją, skrzypią, załamują lub wymagają stałej konserwacji. Do wykonywania tych napraw potrzebny nam będzie mocny stolik, podobny z wyglądu do małego warsztaciku stolarskiego, który sporządzimy sobie w prosty sposób z kilku desek i listew wg. niżej podanego opisu. Sto-



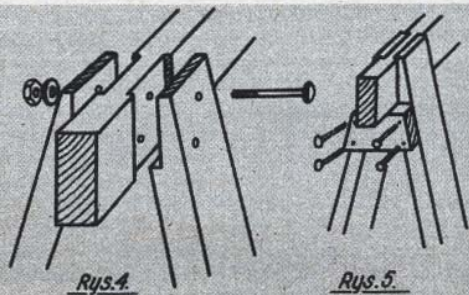


lik składać się będzie z prostokątnej płyty roboczej, zaopatrzonej w docisk suwakowy i odpowiednio wzmocnionej podstawy, zwanej popularnie kobyłką (rys. 1). Na takim warsztaciku można będzie wykonywać nie tylko wymienione na wstępie naprawy, ale również realizować z powodzeniem własne pomysły i usprawnienia racjonalizatorskie. Wykonanie takiego warsztaciku nie powinno nastęrczać nam większych trudności i nie powinno trwać dłużej niż trzy popołudnia.

Najpierw musimy zgromadzić potrzebny do budowy materiał, a więc

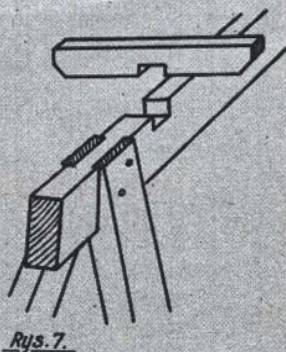
deski na płytę roboczą, listwy na nożki i wiązania wzmocniające oraz belkę na grzbiet kobyłki. Z pozostałych po obróbce drewna odpadków wykonamy jeszcze kołki i tzw. rozpórkę do strugania wąskich ścianek desek.

Pracę zaczniemy od wykonania płyty roboczej, którą skleimy z 3 desek sosnowych albo brzoazowych grub. 30 mm i długości 800 mm każda. Płytę, po sklejeniu i dokładnym wyprawieniu strugiem, wzmocnimy z obu końców w poprzek listwami łącząc je klejem na wpust (rys. 1a). Po wykonaniu płyty, wyszlifu-

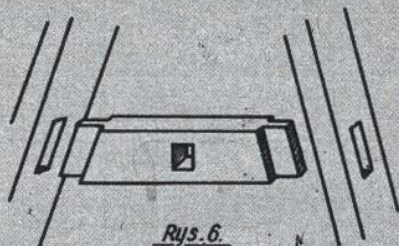


Rys. 4.

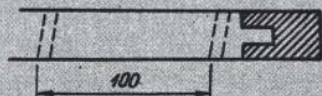
Rys. 5.



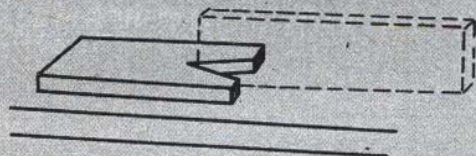
Rys. 7.



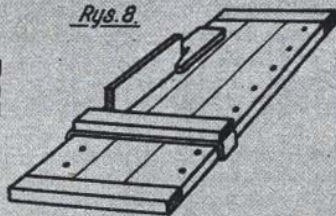
Rys. 6.



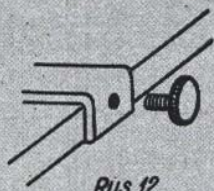
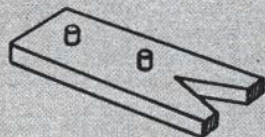
Rys. 8.



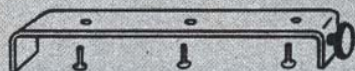
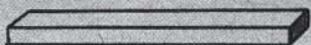
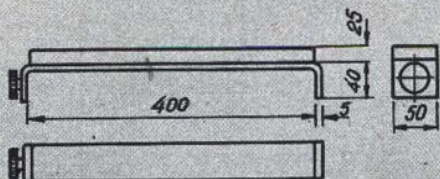
Rys. 9.



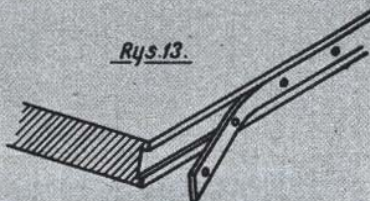
Rys. 11.



Rys. 12.



Rys. 10.



Rys. 13.

jemy ją starannie papierem ściernym i zaciągniemy politurą lub bezbarwnym lakierem do słabego połysku.

Podstawę warsztaciku (kobyłkę) wykonamy z grubszych listew sosnowych wg rys. 2. Na grzbiet podstawy użyjemy listwy o przekroju 50×100 mm i dług. 900 mm, a na nóżki i wiązania o przekroju 35×60 mm.

Nachylenie nóżek w stosunku do belki głównej i do podłogi wyznaczmy na listwach bardzo dokładnie wg rys. 3 za pomocą węgielnicy z ruchomym ramieniem. Nóżki wgłębimy w belkę z obu stron na 8 mm i skręcimy je następnie dwiema śrubami, używając do tego odpowiednich podkładek metalowych (rys. 4). Przed skręceniem obu par nóżek z belką, połączymy je 4 listwami poprzecznymi i jedną podłużną na czopy proste klinowane. Poprzeczki górne, które będą opierać się o belkę, przykręcimy do nóżek 4 wkrętkami długości 75 mm każda (rys. 5). Poprzeczki dolne połączymy z nóżkami na czopy prostokątne (rys. 6).

Dla mocniejszego połączenia płyty roboczej z belką podstawy, przymocujemy do belki dwie listwy poprzeczne wkrętkami i na klej (rys. 7). Płytę roboczą przykręcimy do listew poprzecznych wkrętkami. Wszystkie części podstawy przed połączeniem ich trzeba starannie wyszlifować ściernym papierem i zaciągnąć politurą albo bezbarwnym lakierem, po połączeniu zaś oczyścić z resztek kleju.

W płycie stolika wyznaczmy z obu stron wzdłuż, w jednakowych odstępach, osie otworów i wywiercimy je pod kątem 80° do powierzchni, świdrem wykrawaczem (rys. 8) o ϕ 18 mm. W otwory te będziemy zakładać rozpórki, zaopatrzoną w dwa okrągłe kołki, wklejone pod tym samym kątem, rozpórka ta ułatwi nam struganie bocznych ścianek desek lub listew (rys. 9).

Najważniejszym jednak elementem naszego warsztaciku-stolika będzie suwakowy docisk (rys. 10), za pomocą którego będziemy mogli unieruchomić obrabiane przez nas deski lub listwy w dowolnym miejscu płyty stolika (rys. 11). Docisk suwakowy wykonamy ze stalowego płaskownika o przekroju 5×50 mm zgiętego na obu końcach pod kątem prostym i obejmującego luźno płytę stolika z obu stron (dopuszczalny luz wynosi 3–4 mm).

W części zgiętej wywiercimy otwór o ϕ 10 mm i nagwintujemy go gwintownikiem M 12. Do nagwintowanego otworu dobierzemy odpowiednią śrubę maszynową (bez nakrętki) i wkręcimy ją (rys. 12). Za pomocą tej śruby będziemy unieruchamiać docisk suwakowy na płycie stolika w dowolnym miejscu. Aby jednak bok płyty stolika nie ulegał przy tym dokręcaniu suwaka uszkodzeniu, zabezpieczymy go odpowiednią paskiem blachy lub taśmówką szerokości 25 mm wpuszczoną w drewno na grubość i przykręconą kilkoma wkrętami (rys. 13).

Do wykonanego w ten sposób docisku przymocujemy listwę z twardego drewna grub. 10 mm (rys. 14), która ułatwi nam unieruchamianie obrabianego drewna i jednocześnie zabezpieczy nóż struga od bezpośredniego zetknięcia się ze stalowym płaskownikiem.

W razie potrzeby docisk suwakowy możemy zdjąć z płyty i zawiesić go z boku stolika-warsztaciku. Zamiast docisku możemy przykręcić do płyty imadło albo stołową wiertarkę i zamienić stół na warsztacik ślusarski. Musimy jednak pamiętać, aby nie obrabiać bezpośrednio na płycie drutu, blachy lub płaskowników, gdyż szybko zniszczylibyśmy jej powierzchnię i ograniczylibyśmy jej przydatność do obróbki innych materiałów (papieru, tektury, szkła, tworzyw sztucznych, skóry, gumy itp.).

Jerzy Niebojewski