



## Elektromagnetyczny uchwyt wiertarki



Wiercenie otworów o dużej średnicy w metalu wymaga znacznej siły, niezbędnej do utrzymania wiertarki w roboczym położeniu. Jeszcze trudniej wierceć otwory w elementach pionowych, pod kątem, czy wręcz od dołu - np. w poziomej belce stropowej. Aby ułatwić pracę wszystkim zainteresowanym, angielska firma MAGTRON produkuje wiele typów energooszczędnych, przenośnych wiertarek mocowanych elektromagnetycznie na obrabianym przedmiocie. Maszyny te zostały tak skonstruowane, że przy maksymalnej mocy silnika napędowego około 1000 W można wierceć otwory w stali do średnicy 32 mm, lub frezować otwory do 100 mm za pomocą frezów trepanacyjnych, tzw. obrzeżnych. W przeciwieństwie do zwykłego wiertła krętego, które wybiera cały materiał z wierconego otworu, frez trepanacyjny skrawa stal jedynie na obrzeżach otworu, co wymaga mniej niż 30% mocy niezbędnej do wiercenia tradycyjnego i skraca proces wiercenia nawet kilkadziesiąt razy. Na zamieszczonych fotografiach przedstawiono wiertarki z uchwytem elektromagnetycznym oraz frezy trepanacyjne o różnych średnicach.

Dla posiadaczy znormalizowanych wiertarek średniej mocy firma oferuje stojaki elektromagnetyczne, umożliwiające zamocowanie wiertarek z szybkami o średnicy od 43 do 70 mm. Oczywiście taki stojak, przy odpowiedniej inwencji majsterkowicza, może służyć także do wielu innych narzędzi.

(jp)