

POJEMNIK NA PIECZYWO

W domach stosuje się różne sposoby przechowywania pieczywa np.: woreczki foliowe, pojemniki metalowe, pojemniki z tworzyw sztucznych, koszyczki itp. Każdy z tych sposobów odznacza się pewnymi wadami. W woreczkach foliowych chleb szybko pleśnieje, gdyż brak jest możliwości uchodzenia z niego naturalnej wilgoci. Pojemniki metalowe na pieczywo z czasem rdzewieją, odchodzi z nich emalia, ponadto przy długim ich użytkowaniu „wkrada się” do nich zapach stęchlizny. Natomiast pojemniki drewniane, będące czasami w sprzedaży pozbawione są tych wad, jakie mają metalowe lub z tworzyw sztucznych. Drewniane pojemniki w odniesieniu do innych są jednak dość drogie.

Majsterkowicz posiadający już pewną praktykę oraz podstawowe narzędzia do obróbki drewna, może pokusić się o wykonanie pojemnika o ciekawym kształcie i pozbawionego uprzednio przytoczonych wad.

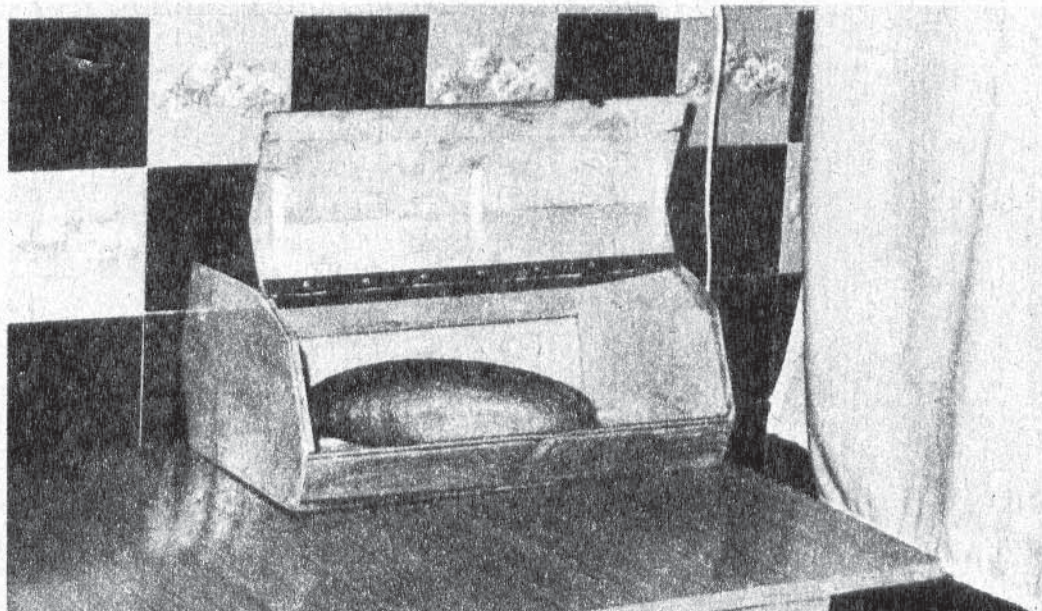
Przed rozpoczęciem pracy, trzeba zgromadzić materiały zgodnie z tabelą przyjmując, że podane wymiary są orientacyjne, więc konieczne jest uwzględnienie naddatków na obróbkę.

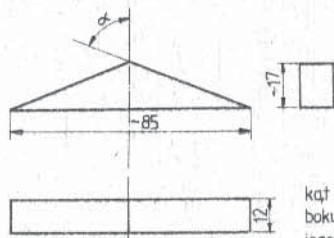
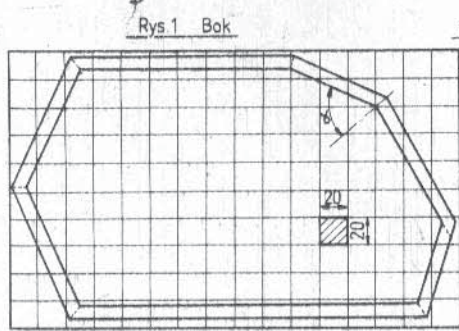
Wykonanie pojemnika rozpoczniemy od jego boków. W tym celu należy dwa kawałki sklejki o wymiarach 220×320 i grubości $18 \div 20$ mm połączyć ze sobą, np. zbić gwoździami, zapewni to identyczność kształtu

boków. Na tak przygotowaną sklejkę przenosimy kształt zgodnie z rys. 1. Wycinamy zewnętrzny obrys a następnie wykonujemy falc (rodzaj wycięcia na krawędzi bocznej – dookoła). Robimy to jednakowo na obu stronach naszej „podwójnej” sklejki, aby uzyskać boki: lewy i prawy.

Po wykonaniu boków przystępujemy do przygotowania kolejnych elementów pojemnika, są to: dwie tylne ścianki, przednia ścianka, dno i wierzch. Najpierw przycinamy je bardzo starannie na wymiar równy długości. Na wykonanych bokach znaczymy linie zgodne z zaznaczonymi linią przerywaną na rys. 1. Wyznaczają one nam kształt poszczególnych ścianek, tzn. kąty, pod jakimi mamy wykonać krawędzie na dłuższych bokach. Tę pracę rozpoczynamy od wykonania dna i pomocniczo wierzchu. Po wprawianiu dna wklejamy go na swoje miejsce stosując klej do drewna, np. wikol. Natomiast wierzch służy tylko do ustawienia prostokątności. Następnie wszystko razem mocno ściskamy, np. obwiązując sznurkiem. Pozostawiamy do wyschnięcia kleju, pamiętając o usunięciu jego nadmiaru. W razie potrzeby można dodatkowo przybić dno kilkoma gwoździami, a pomiędzy dno i wierzch na czas klejenia wstawić dopasowaną rozpórkę.

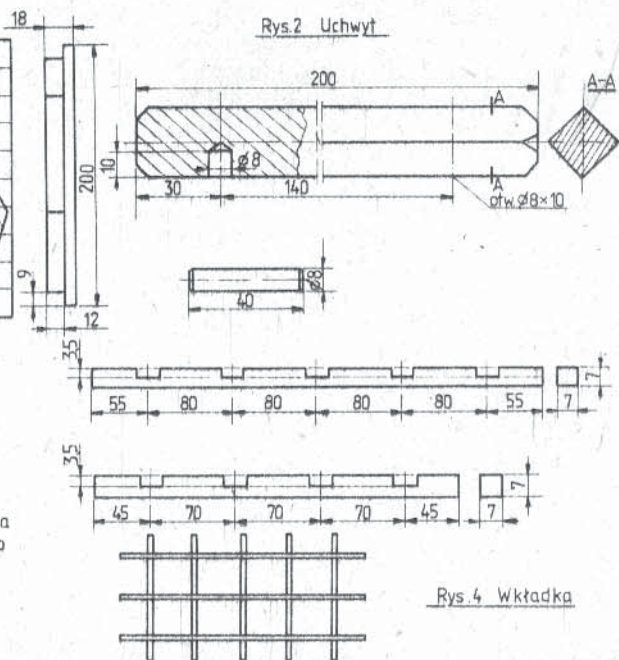
W analogiczny sposób przygotowuje się dwie ścianki tylne i jedną przednią. W ściance przedniej ścięcie wykonane jest trochę inaczej ze względu na zamykanie pojemnika.





kąt α zmierzyć na boku (wg. rys.1) po jego wykonaniu

Rys. 3 Wspornik wieka



Rys. 4 Wkładka

Po wykonaniu ścianek wklejamy je na swoje miejsce w konstrukcji. Teraz dopiero jednostronnie (połączenie ze ścianką tylną) wpasowujemy wierzch bez jego wklejania. Gdy to mamy przygotowane zabieramy się do wykonania wieka. Przygotowujemy elementy wieka I, wieka II i wsporniki zgodnie z rys. 3. Sposób przyklejania wsporników przedstawia fotografia. Pamiętaj tylko należy o odsunięciu sklejonych wsporników od bocznych krawędzi na około 15 ÷ 20 mm, aby przypadkiem nie opierały się o boki.

Po sklejeniu wieka robimy uchwyt, który jest pokazany na rys. 2 i widoczny po zamontowaniu na fot. Jako pierwszy wykonujemy klocek o podanych wymiarach i nawiercamy w nim otwory pod kołki. Czynność ta jest dość trudna, gdyż wiercimy otwory w jednej z krawędzi (najpierw małym wiertłem np. \varnothing 2 mm, a następnie \varnothing 8 mm). W wieku wiercimy otwory \varnothing 8 mm o rozstawie zgodnym z rys. 2. Umieszczenie uchwytu zależy od upodobania wykonującego – w prezentowanym pojemniku jest on osadzony około 30 ÷ 40 mm od dolnej krawędzi wieka i dokładnie pośrodku. Następnie łączymy na klej uchwyt z wiekiem, a wystające od spodu końcówki kołków obcinamy i ślady szlifujemy papierem ściernym.

Teraz przychodzi kolej na zamontowanie zawiasu, dopasowanie do reszty pojemnika wieka.

Obcinamy zawias na żądanej długości, osadzamy go w wieku i w wierzchu pojemnika, po czym spiłowujemy krawędzie tak, aby możliwe było prawidłowe otwieranie. Czynność tę należy wykonać bardzo starannie, żeby przypadkiem wieko „samo” się nie zamykało po otwarciu pojemnika. Po sprawdzeniu prawidłowości otwierania przyklejamy wierzch z przymocowanym wiekiem do uprzednio wykonanej części pojemnika w jedną całość.

Teraz pozostaje już tylko wykonanie wkładki z listewek według rys. 4. Ostatnią czynnością jest zrobienie w tylnych ściankach otworów „do wietrzenia” pojemnika – jeden rząd u góry, a drugi na dole.

W celu wykończenia pojemnika należy spiłować wystające krawędzie, wypolerować całość wraz z wkładką i polakierować powierzchnię zewnętrzną pojemnika w celu uniknięcia szybkiego „brudzenia się” drewna i poprawienia estetyki gotowego dzieła. Można użyć tu np. lakierów nitrocelulozowych. Nie wolno natomiast lakierować pojemnika od wewnątrz ani też wkładki, gdyż te części stykają się bezpośrednio z żywnością.

Opisany pojemnik na pieczywo jest używany z dużym powodzeniem od ponad roku spełniając dobrze swoje zadanie. Pieczywo

Wykaz elementów chlebaka

Lp.	Nazwa części	Ilość (szt.)	Materiał	Wymiary lub nr rysunku (mm)
1.	Bok	2	sklejka	rysunek nr 1
2.	Dno	1	sklejka	7 8×245×450
3.	Ścianka tylna	2	sklejka	7 8×105×450
4.	Ścianka przednia	1	sklejka	7 8×60×450
5.	Wierzch	1	sklejka	7 8×155×450
6.	Wieko I	1	sklejka	7 8×70×450
7.	Wieko II	1	sklejka	7 8×120×450
8.	Uchwyt	1	listewka	rysunek nr 2
9.	Kołek	2	drewno	rysunek nr 2
10.	Zawias taśmowy	1	mosiądz	l = 450
11.	Wspornik wieka	3	drewno	rysunek nr 3
12.	Wkładka – listewka I	3	drewno	rysunek nr 4.
13.	Wkładka – listewka II	5	drewno	rysunek nr 4
14.	Błachowkręty	16	stal	handlowe (I–10)

zachowuje przydatność do spożycia przez około 5 dni, a jednocześnie „zapomniana” bułka zeschnie się, ale nie pleśnieje, ani też nie tęchnie. W wykonanym pojemniku, bez trudności mieszczą się trzy bochenki chleba o masie 0,8 kg i do 20 szt. bułeczek na raz. Starannie wykonany pojemnik jest miłym dla oka i praktycznym elementem wyposażenia kuchni.

Marek Kolasa

UWAGA CZYTELNICY!

Już niedługo w sprzedaży numer pozaseryjny „Młodego Technika”!

KATALOG SAMOCHODÓW I MOTOCYKLI '89!!!

Jeśli pasjonujesz się motoryzacją – znajdziesz w nim zdjęcia i dane techniczne kilkuset samochodów i motocykli – model 1989 – z całego świata!
128 stron – tylko na ten temat!

Skorzystaj z okazji – szukaj w kiosku – zdobądź!

Jednocześnie informujemy, że przygotowujemy jest następny numer pozaseryjny „PROSTE RADIOODBIORNIKI” opisujący układ do samodzielnego montażu. Powinien on ukazać się w kioskach w IV kwartale br.

NAKLADY OGRANICZONE! SKORZYSTAJ Z OKAZJI!