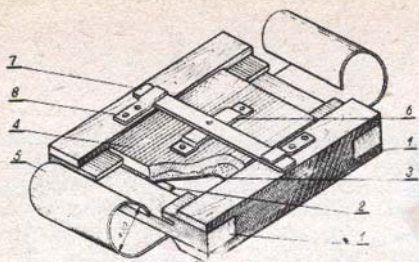


KOPIORAMKA do klisz i taśm negatywowych

Opr. St. Sabat



Opisana kopioramka umożliwi nam kopiowanie negatywów nie tylko z klisz szklanych, ale również z całej taśmy negatywowej bez potrzeby cięcia jej na krótkie odcinki. Ponadto umożliwi nam całkowite wykorzystanie negatywu zdjęcia, łatwe ustawienie go na żądany format oraz kopiowanie negatywów o formacie 6×6 cm na papierze $6,5 \times 9,5$ cm.

Omawiana przez nas kopioramka (rys. 1) składa się z drewnianej ramki (1), metalowej wkładki (2), płytki szklanej (3), płytki dociskającej negatyw (4), dwóch rynienek (5), klamry (6), sprężyny (7) i dwóch zaczepów (8).

Pracę rozpoczynamy od przygotowania dwóch listewek dłuższych i dwóch krótszych (możliwie z twardego drewna) na boki ramki (a i b). Listwy te powinny być o 2—3 mm dłuższe od wymiarów podanych na rysunku, aby po sklejeniu — można je było odpowiednio wyrównać. Wczepy należy dopasować szczelnie.

Po złożeniu ramki wymiary wewnętrznego otworu powinny wynosić 66×96 mm, a powierzchnie wręg powinny znajdować się na jednej płaszczyźnie.

Po dopasowaniu wczepów ścinamy wewnętrzne krawędzie dłuższych boków (od strony wręg) do połowy wysokości ścianki pod kątem 45° i skleamy ramkę. Po wyschnięciu kleju wyrównujemy wystające końce wczepów, wygładzamy powierzchnie listew i zaokrąglamy lekko ostre ich krawędzie. Następnie wyznaczamy w krótszych bokach ramki zarysy wycięć na taśmę negatywową. Najpierw wycinamy prostokątne wgłębienie (na całą szerokość boku) dług. 40 mm, potem poszerzamy je do 61 mm, ale tylko jako wąską szczelinę, w prawo i w lewo od wgłębienia. Narożniki występow i krawędzie wycięcia powinny być zaokrąglone ($r = 8$ mm), a ścianki wewnętrzne (w ramce) gładko wyszlifowane ściernym papierem, gdyż zapobiegnie to porysowaniu negatywu przy przesuwaniu go przez wycięcia ramki.

Następny etap pracy to wykonanie rynienek z blachy, w których umieścimy związające się końce taśmy negatywowej w czasie reprodukcji z niej odbitek.

Rynienki wykonamy z cienkiej blachy mosiężnej lub cynkowej grub. 0,5 mm. Powierzchnie wewnętrzne rynienek po ich uformowaniu gładko wypolerujemy. Rynienki przymocujemy do ramki małymi gwoździkami od spodu pod wycięciami. Średnica prześwitu każdej rynienki po jej wygięciu powinna mierzyć około 30 mm.

Płytkę dociskową (4) wykonamy ze sklejki grubości 7 mm lub z płyty spilśnionej tejże grubości. Możemy też skleić ją z dwóch kawałków cieńszej klejonki. Jedną płaszczyznę płytki okleimy cienkim sukrem, a druga gładko wyszlifujemy.

Do płytki tej przykręcimy klamrę (6) wykonaną z paska stalowej blachy grub. 1 mm lub ze sprężyny od „wecków”. Do klamry zaś przynitujemy sprężynę (7) wykonaną z tegoż paska lub sprężyny od „wecka”.

