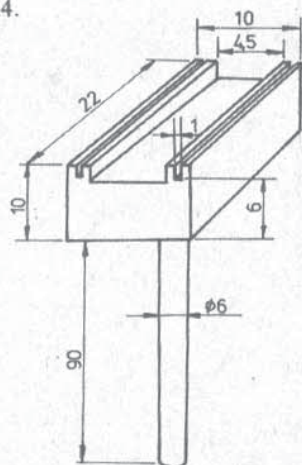


## LUTOWNICA DO UKŁADÓW SCALONYCH

Coraz częściej w radioamatorskich urządzeniach elektronicznych spotykane są układy scalone wlutowane w płytki drukowane. Czasami zachodzi potrzeba wymiany uszkodzonego układu scalonego. Dokonać tego można za pomocą specjalnej końcówki lutowniczej wkładanej do lutownicy o mocy 100 W. Kończówka składa się z cylindrycznej części uchwytywnej, która służy do umocowania w lutownicy i doprowadzenia ciepła (rysunek). Drugą częścią końcówki jest część czołowa, która jest przyspawana albo przynitowana do uchwyty. Może być również połączona z uchwytem za pomocą mosiężnego wkrętu M4.



W czołowej części końcówki znajdują się dwa kanały, które wykonamy w następujący sposób. Brzeszczot piłki do metalu należy z boków zeszlifować (pozbawić go rastru) tak, aby ślad cięcia był szerokości 1 mm. Tak przygotowanym brzeszczotem trzeba wykonać kanałki. Kanał szerokości 4,5 mm na środku czołowej części można wypilować pilnikiem iglakiem.

Po połączeniu uchwyty z czołową częścią całą końcówkę czyszcimy papierem ściernym, wkładamy do lutownicy i mocujemy wkrętem. Następnie włączamy lutownicę do sieci i po nagraniu, czołową część wkładamy do kalafonii, a na koniec pobielamy cyną. Pobelanie można wykonać również za pomocą cyny z kalafonią, czyli tzw. tinolu, nie potrzeba w tym przypadku zanurzać końcówki w kalafonii.

Po nabyciu odpowiedniej wprawy można również używać końcówki do prac montażowych, tzn. do wlutowywania układów scalonych.

Inż. Antoni Białoszewski